

تعرفه آزمون بر حسب محصول			
تعرفه آزمون - آزمون فیزیکی و شیمیایی - فرآورده های نفتی			
پارافین مایع - شماره استاندارد ملی ۱۲۱۸			
ردیف	نام آزمون	هزینه (ریال)	ملاحظات
۱	وضعیت ظاهری	۶۳,۶۶۷	
۲	گرانروی کینماتیک در ۴۰ درجه سلسیوس (سانتی استوک یا میلی متر مربع بر ثانیه)	۹۵۵,۰۰۰	
۳	نقطه اشتعال (درجه سلسیوس)	۱,۱۱۴,۱۶۷	
۴	نقطه ریزش (درجه سلسیوس)	۱,۱۱۴,۱۶۷	
۵	رنگ سیبالت	۲,۰۶۹,۱۶۷	
۶	خوردگی تیغه مسی (دمای ۱۰۰ درجه سلسیوس و زمان ۳ ساعت)	۹۵۵,۰۰۰	
۷	اسیدی یا بازی	۱,۴۳۲,۵۰۰	
۸	ایجاد رنگ با سولفوریک اسید (مواد قابل کربونیزه شدن)	۴۷۷,۵۰۰	
۹	آزمون نیترو نفتالین	۹۵۵,۰۰۰	
۱۰	بسته بندی	۶۳,۶۶۷	
۱۱	نشانه گذاری	۶۳,۶۶۷	
جمع کل		۹,۲۶۳,۵۰۰	
تعرفه آزمون بر حسب محصول			
تعرفه آزمون - آزمون فیزیکی و شیمیایی - فرآورده های نفتی			
پارافین جامد صنعتی - شماره استاندارد ملی ۲۵۴۲			

ردیف	نام آزمون	هزینه (ریال)	ملاحظات
۱	میزان روغن (درصد وزنی)	۴,۲۹۷,۵۰۰	
۲	رنگ	۴۷۷,۵۰۰	
۳	نقطه ذوب (منحنی سرمایش)، (درجه سانتیگراد)	۱,۱۱۴,۱۶۷	
۴	خاکستر (درصد وزنی)	۱,۱۱۴,۱۶۷	
۵	عدد اسیدی (میلی گرم پتاس در گرم)	۱,۹۱۰,۰۰۰	
۶	عدد صابونی شدن (میلی گرم پتاس در گرم)	۱,۴۳۲,۵۰۰	
۷	نفوذ پذیری سوزنی در دمای ۲۵ درجه سانتیگراد	۹۵۵,۰۰۰	
۸	بسته بندی	۶۳,۶۶۷	
۹	نشانه گذاری	۶۳,۶۶۷	
جمع کل		۱۱,۴۲۸,۱۶۷	
تعرفه آزمون بر حسب محصول			
تعرفه آزمون - آزمون فیزیکی و شیمیایی - فرآورده های نفتی			
روغن پایه - شماره استاندارد ملی ۳۲۹۹			
ردیف	نام آزمون	هزینه (ریال)	ملاحظات
۱	وضعیت ظاهری	۶۳,۶۶۷	
۲	گرانروی کینماتیک (سانتی استوک) الف- در دمای ۴۰ درجه سلسیوس	۹۵۵,۰۰۰	

	۹۵۵,۰۰۰	ب- در دمای ۱۰۰ درجه سلسیوس	
۳	۲۲۲,۸۳۳	شاخص گرانروی	
۴	۷۹۵,۸۳۳	چگالی (گرم بر سانتی متر مکعب)	
۵	۱,۱۱۴,۱۶۷	نقطه اشتعال (درجه سلسیوس)	
۶	۱,۹۱۰,۰۰۰	عدد اسیدی کل (میلی گرم پتاس بر گرم روغن)	
۷	۲,۷۰۵,۸۳۳	عدد قلیایی کل (میلی گرم پتاس بر گرم روغن)	
۸	۹۵۵,۰۰۰	خوردگی نوار مسی (۳ ساعت در ۱۰۰ درجه سلسیوس)	
۹	۲,۵۴۶,۶۶۷	تبخیر (آزمون نواک)، (درصد وزنی)	
۱۰	۱,۱۱۴,۱۶۷	خاکستر (درصد وزنی)	
۱۱	۳,۵۰۱,۶۶۷	گوگرد (درصد وزنی)	
۱۲	۱,۶۰۷,۵۸۴	کربن باقی مانده به روش رمز با توم (درصد وزنی)	
۱۳	۱,۴۳۲,۵۰۰	عدد صابونی (میلی گرم پتاس بر گرم روغن)	
۱۴	۴۷۷,۵۰۰	رنگ	
۱۵	۳,۱۸۳,۳۳۳	پایداری برشی	
۱۶	۱,۴۳۲,۵۰۰	جداپذیری از آب (میلی لیتر)	
۱۷	۲,۳۸۷,۵۰۰	آب موجود (قسمت در میلیون)	
۱۸	۱,۱۱۴,۱۶۷	نقطه ریزش (درجه سلسیوس)	
۱۹	۶۳,۶۶۷	بسته بندی	
۲۰	۶۳,۶۶۷	نشانه گذاری	
	۲۸,۶۰۲,۲۵۱	جمع کل	

تعرفه آزمون بر حسب محصول			
تعرفه آزمون - آزمون فیزیکی و شیمیایی - فرآورده های نفتی			
روغن دنده ساده معادل با API GL1 - ویژگی ها - شماره استاندارد ملی ۲۹۷۵			
ردیف	نام آزمون	هزینه (ریال)	ملاحظات
۱	وضعیت ظاهری	۶۳,۶۶۷	
۲	چگالی (گرم بر سانتی متر مکعب)	۷۹۵,۸۳۳	
۳	گرانروی کینماتیک (سانتی استوک)	۹۵۵,۰۰۰	
	الف- در دمای ۴۰ درجه سلسیوس		
	ب- در دمای ۱۰۰ درجه سلسیوس	۹۵۵,۰۰۰	
۴	شاخص گرانروی	۲۲۲,۸۳۳	
۵	نقطه ریزش (درجه سلسیوس)	۱,۱۱۴,۱۶۷	
۶	نقطه اشتعال (درجه سلسیوس)	۱,۱۱۴,۱۶۷	
۷	کف (میلی لیتر)	۱,۹۱۰,۰۰۰	
	مرحله I ، تمایل به ایجاد کف - پایداری کف		
	مرحله II ، تمایل به ایجاد کف - پایداری کف		
	مرحله III ، تمایل به ایجاد کف - پایداری کف		
۸	مواد نامحلول در پنتان	۲,۳۸۷,۵۰۰	
۹	عدد خنثی شدن کل (میلی گرم پتاس بر گرم روغن)	۱,۴۳۲,۵۰۰	
۱۰	مقدار آب (درصد وزنی)	۲,۳۸۷,۵۰۰	
۱۱	خوردگی نوار مسی	۹۵۵,۰۰۰	
۱۲	بسته بندی	۶۳,۶۶۷	

	۶۳,۶۶۷	نشانه گذاری	۱۳
	۱۴,۴۲۰,۵۰۰	جمع کل	
تعرفه آزمون بر حسب محصول			
تعرفه آزمون - آزمون فیزیکی و شیمیایی - فرآورده های نفتی			
روغن دنده هیپوئید معادل با API GL۴ - ویژگی ها - شماره استاندارد ملی ۲۸۷۳			
ردیف	نام آزمون	هزینه (ریال)	ملاحظات
۱	وضعیت ظاهری	۶۳,۶۶۷	
۲	چگالی (گرم بر سانتی متر مکعب)	۷۹۵,۸۳۳	
۳	گرانروی کینماتیک (سانتی استوک)	۹۵۵,۰۰۰	
	الف- در دمای ۴۰ درجه سلسیوس		
	ب- در دمای ۱۰۰ درجه سلسیوس	۹۵۵,۰۰۰	
۴	حداکثر دما برای رسیدن به گرانروی ۱۵۰۰۰۰ سانتی پواز به روش بروکفیلد	۱,۹۱۰,۰۰۰	
۵	شاخص گرانروی	۲۲۲,۸۳۳	
۶	پایداری برشی	۲,۷۰۵,۸۳۳	
۷	نقطه ریزش (درجه سلسیوس)	۱,۱۱۴,۱۶۷	
۸	کف (میلی لیتر)	۱,۹۱۰,۰۰۰	
	مرحله I ، تمایل به ایجاد کف- پایداری کف		
	مرحله II ، تمایل به ایجاد کف- پایداری کف		
	مرحله III ، تمایل به ایجاد کف- پایداری کف		
۹	نقطه اشتعال (درجه سلسیوس)	۱,۱۱۴,۱۶۷	

۱۰	گوگرد (درصد وزنی)	۳,۵۰۱,۶۶۷	
۱۱	فسفر (درصد وزنی)	۲,۹۷۶,۴۱۷	
۱۲	سایر عناصر (درصد وزنی)	۲,۸۶۵,۰۰۰	
۱۳	خوردگی نوار مسی	۹۵۵,۰۰۰	
۱۴	جلوگیری از زنگ زدگی و خوردگی در حضور آب، ارزیابی مریت زنگ زدگی نهایی	۱۰,۵۰۵,۰۰۰	
۱۵	پایداری در برابر اکسایش حرارتی، پس از ۵۰ ساعت: - افزایش گرانشی در ۱۰۰ درجه سلسیوس (درصد) - مواد نامحلول در پنتان (درصد وزنی) - مواد نامحلول در تولوئن (درصد وزنی)	۵,۷۳۰,۰۰۰	
۱۶	تحمل بار در دستگاه تیمکن	۱۹,۱۰۰,۰۰۰	
۱۷	آزمون چهار گلوله (نقطه جوش خوردن)	۱۴,۳۲۵,۰۰۰	
۱۸	کارایی روغن در سرعت کم و گشتاور بالا	۰	
۱۹	بسته بندی	۶۳,۶۶۷	
۲۰	نشانه گذاری	۶۳,۶۶۷	
جمع کل		۷۱,۸۳۱,۹۱۷	
تعرفه آزمون بر حسب محصول			
تعرفه آزمون - آزمون فیزیکی و شیمیایی - فرآورده های نفتی			
روغن دنده سوپر هیپوئید معادل با API GL۵ - ویژگی ها - شماره استاندارد ملی ۲۸۱۰			
ردیف	نام آزمون	هزینه (ریال)	ملاحظات

۱	۶۳,۶۶۷	وضعیت ظاهری
۲	۷۹۵,۸۳۳	چگالی (گرم بر سانتی متر مکعب)
۳	۹۵۵,۰۰۰	گرانروی کینماتیک (سانتی استوک)
	۹۵۵,۰۰۰	الف- در دمای ۴۰ درجه سلسیوس ب- در دمای ۱۰۰ درجه سلسیوس
۴	۱,۹۱۰,۰۰۰	حداکثر دما برای رسیدن به گرانروی ۱۵۰۰۰۰ سانتی پواز به روش بروکفیلد
۵	۲۲۲,۸۳۳	شاخص گرانروی
۶	۲,۷۰۵,۸۳۳	پایداری برشی
۷	۱,۱۱۴,۱۶۷	نقطه ریزش (درجه سلسیوس)
۸	۱,۹۱۰,۰۰۰	کف (میلی لیتر) - مرحله II ، تمایل به ایجاد کف - پایداری کف - مرحله III ، تمایل به ایجاد کف - پایداری کف
۹	۱,۱۱۴,۱۶۷	نقطه اشتعال (درجه سلسیوس)
۱۰	۳,۵۰۱,۶۶۷	گوگرد (درصد وزنی)
۱۱	۲,۹۷۶,۴۱۷	فسفر (درصد وزنی)
۱۲	۲,۸۶۵,۰۰۰	سایر عناصر (درصد وزنی)
۱۳	۹۵۵,۰۰۰	خوردگی نوار مسی
۱۴	۱۰,۵۰۵,۰۰۰	جلوگیری از زنگ زدگی و خوردگی در حضور آب، ارزیابی مریت زنگ زدگی نهایی

	۵,۷۳۰,۰۰۰	<ul style="list-style-type: none"> - پایداری در برابر اکسایش حرارتی، پس از ۵۰ ساعت: - افزایش گرانیروی در ۱۰۰ درجه سلسیوس (درصد) - مواد نامحلول در پنتان (درصد وزنی) - مواد نامحلول در تولوئن (درصد وزنی) 	۱۵
	۱۹,۱۰۰,۰۰۰	تحمل بار در دستگاه تیمکن	۱۶
	۱۴,۳۲۵,۰۰۰	آزمون چهار گلوله (نقطه جوش خوردن)	۱۷
	۰	<ul style="list-style-type: none"> - تحمل بار و فشار زیاد در دیفرانسیل - سرعت بالا و گشتاور کم برای دنده های گرین - سرعت کم و گشتاور بالا برای دنده های لوبریتد - سرعت بالا همراه با بار ضربه ای و ایجاد خراش در رینگ و دندانه های پینیون 	۱۸
	۶۳,۶۶۷	بسته بندی	۱۹
	۶۳,۶۶۷	نشانه گذاری	۲۰
	۷۱,۸۳۱,۹۱۷	جمع کل	
تعرفه آزمون بر حسب محصول			
تعرفه آزمون - آزمون فیزیکی و شیمیایی - فرآورده های نفتی			
روغن موتور دیزلی - ویژگی ها - شماره استاندارد ملی ۲۲۲۶۰			
ملاحظات	هزینه (ریال)	نام آزمون	ردیف
	۶۳,۶۶۷	نمود روغن موتور: الف- همگنی مواد افزودنی ب- وضعیت ظاهری	۱

	۹۵۵,۰۰۰	گرانروی کینماتیک در ۱۰۰ درجه سلسیوس و با سرعت برش کم	۲
	۹۵۵,۰۰۰	گرانروی در ۱۵۰ درجه سلسیوس و با سرعت برش زیاد	۳
	۲,۷۰۵,۸۳۳	گرانروی ظاهری در دمای پایین (CCS)	۴
	۲,۵۴۶,۶۶۷	گرانروی ظاهری در دمای پایین (MRV)	۵
	۲۲۲,۸۳۳	شاخص گرانروی	۶
CJ4,CH4, FA4	۳,۱۸۳,۳۳۳	پایداری برشی (گرانروی در ۱۰۰ درجه سلسیوس پس از انجام آزمون)	۷
	۲,۵۴۶,۶۶۷	فراریت	۸
	۱,۱۱۴,۱۶۷	نقطه اشتعال (درجه سلسیوس)	۹
	۱,۵۹۱,۶۶۷	آزمون کف (تمایل به ایجاد کف - پایداری کف) (میلی لیتر) الف- مرحله I: در دمای ۲۴ درجه سلسیوس ب- در دمای II: در دمای ۹۳.۵ درجه سلسیوس پ- مرحله III: در دمای ۲۴ درجه سلسیوس	۱۰
	۱,۱۱۴,۱۶۷	نقطه ریزش (درجه سلسیوس)	۱۱
هر عنصر ۲ ساعت	۵,۷۳۰,۰۰۰	عناصر کلسیم ، روی ، منیزیم	۱۲
	۲,۷۰۵,۸۳۳	عدد قلیایی کل (میلی گرم پتاس بر گرم روغن)	۱۳
	۱,۹۱۰,۰۰۰	عدد اسیدی کل	۱۴
CJ4,CK4, FA4	۱,۹۱۰,۰۰۰	خاکستر سولفات	۱۵

CJ4,CK4. FA4	۲,۹۷۶,۴۱۷	فسفر	۱۶
CJ4,CK4, FA4	۳,۵۰۱,۶۶۷	گوگرد	۱۷
	۹۵۵,۰۰۰	خوردگی تیغه مسی	۱۸
CG4,DF4	.	آزمون خوردگی در دمای ۱۲۱ درجه سلسیوس الف) افزایش غلظت مس در روغن، حداکثر ب) افزایش غلظت سرب در روغن، حداکثر ج) افزایش غلظت قلع در روغن، حداکثر	۱۹
CH4,CH4, CJ4,CK4 FA4	.	آزمون خوردگی در دمای ۱۳۵ درجه سلسیوس الف) افزایش غلظت مس در روغن، حداکثر ب) افزایش غلظت سرب در روغن، حداکثر ج) افزایش غلظت قلع در روغن، حداکثر	۲۰
CI4,CJ4 CK4,FA4	.	سازگاری با الاستومرها الف) لاستیک پلی آکریلات (ACM) الف) تغییر حجم ب) تغییر درجه سختی ج) تغییر استحکام کششی د) تغییر طول در نقطه شکست	
CI4,CJ4 CK4,FA4	.	سازگاری با الاستومرها ب) نیتریل (HNBR) الف) تغییر حجم ب) تغییر درجه سختی ج) تغییر استحکام کششی د) تغییر طول در نقطه شکست	

CI4,CJ4 CK4,FA4	.	سازگاری با الاستومرها پ) لاستیک سیلیکونی (VMQ) الف) تغییر حجم ب) تغییر درجه سختی ج) تغییر استحکام کششی د) تغییر طول در نقطه شکست	۲۱
CI4,CJ4 CK4,FA4	.	سازگاری با الاستومرها ت) لاستیک فلئوروکربن (FKM) الف) تغییر حجم ب) تغییر درجه سختی ج) تغییر استحکام کششی د) تغییر طول در نقطه شکست	
CJ4,CK4, FA4	.	سازگاری با الاستومرها ث) پلیمر (VAMACG) الف) تغییر حجم ب) تغییر درجه سختی ج) تغییر استحکام کششی د) تغییر طول در نقطه شکست	
	۶۳,۶۶۷	بسته بندی	۲۲
	۶۳,۶۶۷	نشانه گذاری	۲۳
	۳۶,۸۱۵,۲۵۰	جمع کل	
تعرفه آزمون بر حسب محصول			
تعرفه آزمون - آزمون فیزیکی و شیمیایی - فرآورده های نفتی			
روغن موتور بنزینی - ویژگی ها - شماره استاندارد ملی ۲۲۲۶۱			

ردیف	نام آزمون	هزینه (ریال)	ملاحظات
۱	نمود روغن موتور: الف- همگنی مواد افزودنی ب- وضعیت ظاهری	۶۳,۶۶۷	
۲	گرانروی کینماتیک در ۱۰۰ درجه سلسیوس و با سرعت برش کم	۹۵۵,۰۰۰	
۳	گرانروی در ۱۵۰ درجه سلسیوس و با سرعت برش زیاد	۹۵۵,۰۰۰	
۴	گرانروی ظاهری در دمای پایین (CCS)	۲,۷۰۵,۸۳۳	
۵	گرانروی ظاهری در دمای پایین (MRV)	۲,۵۴۶,۶۶۷	
۶	شاخص گرانروی	۲۲۲,۸۳۳	
۷	پایداری برشی (گرانروی در ۱۰۰ درجه سلسیوس پس از انجام آزمون)	۳,۱۸۳,۳۳۳	CJ4,CH4, FA4
۸	فراریت	۲,۵۴۶,۶۶۷	
۹	نقطه اشتعال (درجه سلسیوس)	۱,۱۱۴,۱۶۷	
۱۰	آزمون کف (تمایل به ایجاد کف - پایداری کف) (میلی لیتر) الف- مرحله I: در دمای ۲۴ درجه سلسیوس ب- در دمای II: در دمای ۹۳.۵ درجه سلسیوس پ- مرحله III: در دمای ۲۴ درجه سلسیوس	۱,۵۹۱,۶۶۷	
۱۱	نقطه ریزش (درجه سلسیوس)	۱,۱۱۴,۱۶۷	
۱۲	عناصر کلسیم ، روی ، منیزیم	۵,۷۳۰,۰۰۰	هر عنصر ۲ ساعت

	۲,۷۰۵,۸۳۳	عدد قلبیایی کل (میلی گرم پتاس بر گرم روغن)	۱۳
	۱,۹۱۰,۰۰۰	عدد اسیدی کل	۱۴
SH,SJ,SL SM,SN	.	قابلیت فیلتر شدن آزمون EOFT	۱۵
SH,SJ,SL SM	.	همگنی و امتزاج پذیری	۱۶
SH,SJ,SL SM,SN	.	جلوگیری از زنگ زدگی (BRT)	۱۷
	۲,۹۷۶,۴۱۷	فسفر	۱۸
SM,SN	۳,۵۰۱,۶۶۷	گوگرد	۱۹
SJ,SL,SM SN	.	شاخص ژلاتین	۲۰
SJ,SL,SM SN	.	آزمون EOWTT	۲۱
SJ,SL,SN	.	اکسیداسیون الف) آزمون ۳۳ TEOST	۲۲
SJ,SL,SN SM	.	ب) آزمون ۴-TEOST MHT	
SJ,SL,SM SN	۱,۵۹۱,۶۶۷	آزمون کف در ۱۵۰ درجه سلسیوس، ۱min - مرحله IV، تمایل به ایجاد کف - پایداری کف	۲۳

SN	.	سازگاری با الاستومرها الف)لاستیک پلی آکریلات(۱-ACM) الف) تغییر حجم ب) تغییر درجه سختی ج) تغییر استحکام کششی
SN	.	سازگاری با الاستومرها ب)نیتریل هیدروژنه شده(HNBR- (۱) الف) تغییر حجم ب) تغییر درجه سختی ج) تغییر استحکام کششی
SN	.	سازگاری با الاستومرها پ) لاستیک سیلیکونی (۱-VMQ) الف) تغییر حجم ب) تغییر درجه سختی ج) تغییر استحکام کششی
SN	.	سازگاری با الاستومرها ت)لاستیک فلئوروکربن(۱-FKM) الف) تغییر حجم ب) تغییر درجه سختی ج) تغییر استحکام کششی

SN	.	سازگاری الاستومرها (ث) لاستیک اتیل آکریلات (AEM-۱) الف) تغییر حجم ب) تغییر درجه سختی ج) تغییر استحکام کششی	
	۶۳,۶۶۷	بسته بندی	۲۵
	۶۳,۶۶۷	نشانه گذاری	۲۶
	۳۵,۵۴۱,۹۱۷	جمع کل	
تعرفه آزمون بر حسب محصول			
تعرفه آزمون - آزمون فیزیکی و شیمیایی - فرآورده های نفتی			
گریس پایه لیتیم - شماره استاندارد ملی ۱-۱۴۲			
ردیف	نام آزمون	هزینه (ریال)	ملاحظات
۱	وضع ظاهری	۶۳,۶۶۷	
۲	مقدار نفوذ مخروط در گریس در دمای 25 ± 5 درجه سلسیوس	۱,۱۱۴,۱۶۷	الف - قبل از کار
	ب- بعد از کار (۶۰ ضربه)		
	ج- ۱۰۰۰۰۰ ضربه		
	د- نمره		
۳	نقطه قطره شدن (درجه سلسیوس)	۲,۳۸۷,۵۰۰	

۴	روغن استخراج شده از گریس (درصد وزنی) - گرانروی کینماتیک در ۱۰۰ درجه سلسیوس	۱,۹۱۰,۰۰۰	
۵	نقطه اشتعال (درجه سلسیوس)	۱,۱۱۴,۱۶۷	
۶	مقاومت در مقابل شستشو با آب در ۷۹ درجه سلسیوس (درصد وزنی)	۴,۷۷۵,۰۰۰	
۷	مقدار روغن جدا شده از گریس در مدت انبارداری (درصد وزنی)	۳,۶۶۰,۸۳۳	
۸	ذرات سخت (تعداد)	۱,۲۷۳,۳۳۳	
۹	خوردگی تیغه مسی، ۱۰۰ درجه سلسیوس، ۲۴ ساعت	۹۵۵,۰۰۰	
۱۰	مقاومت در برابر اکسایش، ۱۰۰ ساعت (درصد وزنی)	۲,۳۸۷,۵۰۰	
۱۱	جلوگیری از خوردگی	۳,۶۶۰,۸۳۳	
۱۲	جلوگیری از زنگ زدگی	۵,۵۷۰,۸۳۳	
۱۳	آزمون گشتاور در دمای ۲۰- درجه سانتیگراد	۹۵۵,۰۰۰	
۱۴	بسته بندی	۶۳,۶۶۷	
۱۵	نشانه گذاری	۶۳,۶۶۷	
جمع کل		۳۲,۳۴۲,۶۶۷	
تعرفه آزمون بر حسب محصول			
تعرفه آزمون - آزمون فیزیکی و شیمیایی - فرآورده های نفتی			
گریس پایه کلسیم - شماره استاندارد ملی ۲-۱۴۲			
ردیف	نام آزمون	هزینه (ریال)	ملاحظات

۱	وضع ظاهری	۶۳,۶۶۷
۲	قابلیت نفوذ مخروط در گریس در دمای 25 ± 5 درجه	۱,۱۱۴,۱۶۷
	سلسیوس	
	الف - قبل از کار	
	ب- بعد از کار (۶۰ ضربه)	
	د- نمره	۱۵۹,۱۶۷
۳	نقطه اشتعال (درجه سلسیوس)	۱,۱۱۴,۱۶۷
۴	خاکستر سولفاته (درصد جرمی)	۱,۹۱۰,۰۰۰
۵	نقطه قطره شدن (درجه سلسیوس)	۲,۳۸۷,۵۰۰
۶	مقدار آب (درصد جرمی)	۲,۳۸۷,۵۰۰
۷	مقدار روغن جدا شده از گریس در ۲۵ درجه سلسیوس (درصد جرمی)	۴,۷۷۵,۰۰۰
۸	پایداری گریس در برابر شستشو با آب به مدت ۱ ساعت در ۳۸ درجه سلسیوس (درصد جرمی)	۴,۷۷۵,۰۰۰
۹	اسید آزاد بر حسب اسید اولئیک (درصد جرمی)	۱,۴۳۲,۵۰۰
۱۰	قلیایی آزاد بر حسب هیدروکسید کلسیم (درصد جرمی)	۹۵۵,۰۰۰
۱۱	ذرات سخت (تعداد)	۱,۲۷۳,۳۳۳
۱۲	خوردگی تیغه مسی، ۲۴ ساعت در ۷۹ درجه سلسیوس	۹۵۵,۰۰۰
۱۳	خاصیت جلوگیری از خوردگی	۹۵۵,۰۰۰
۱۴	بسته بندی	۶۳,۶۶۷
۱۵	نشانه گذاری	۶۳,۶۶۷
جمع کل		۲۵,۴۹۸,۵۰۰
تعرفه آزمون بر حسب محصول		

تعرفه آزمون - آزمون فیزیکی و شیمیایی - فرآورده های نفتی

گریس پایه سدیم - شماره استاندارد ملی ۳-۱۴۲

ردیف	نام آزمون	هزینه (ریال)	ملاحظات
۱	وضع ظاهری	۶۳,۶۶۷	
۲	مقدار نفوذ مخروط در گریس در دمای 25 ± 5 درجه سلسیوس الف - قبل از کار	۱,۱۱۴,۱۶۷	
۳	ب- بعد از کار (۶۰ ضربه)	۱,۱۱۴,۱۶۷	
۴	ج- ۱۰۰۰۰۰ ضربه	۱,۱۱۴,۱۶۷	
۵	د- نمره	۱۵۹,۱۶۷	
۶	نقطه قطره شدن (درجه سلسیوس)	۲,۳۸۷,۵۰۰	
۷	اسید آزاد برحسب اسید اولئیک (درصد وزنی)	۱,۴۳۲,۵۰۰	
۸	قلیایی آزاد برحسب هیدروکسید کلسیم (درصد وزنی)	۹۵۵,۰۰۰	
۹	روغن استخراج شده از گریس (درصد وزنی) گرانروی کینماتیک در ۱۰۰ درجه سلسیوس	۱,۹۱۰,۰۰۰	-
۱۰	نقطه اشتعال (درجه سلسیوس)	۱,۱۱۴,۱۶۷	
۱۱	خوردگی تیغه مسی، ۱۰۰ درجه سلسیوس، ۲۴ ساعت	۹۵۵,۰۰۰	
۱۲	مقدار روغن جدا شده از گریس در ۲۵ درجه سلسیوس (درصد وزنی)	۴,۷۷۵,۰۰۰	
۱۳	ذرات سخت (تعداد)	۱,۲۷۳,۳۳۳	

	۲,۳۸۷,۵۰۰	مقاومت در برابر اکسایش، ۱۰۰ ساعت (درصد وزنی)	۱۴
	۶۳,۶۶۷	بسته بندی	۱۵
	۶۳,۶۶۷	نشانه گذاری	۱۶
	۲۰,۸۸۲,۶۶۷	جمع کل	
تعرفه آزمون بر حسب محصول			
تعرفه آزمون - آزمون فیزیکی و شیمیایی - فرآورده های نفتی			
روغن هیدرولیک HH - شماره استاندارد ملی ۶۴۲۳			
ردیف	نام آزمون	هزینه (ریال)	ملاحظات
۱	نمود روغن هیدرولیک	۶۳,۶۶۷	
	الف- همگنی		
	ب- وضعیت ظاهری در ۲۵ درجه سلسیوس	۶۳,۶۶۷	
۲	گرانروی کینماتیک در ۴۰ درجه سلسیوس	۹۵۵,۰۰۰	
۳	شاخص گرانروی	۲۲۲,۸۳۳	
۴	چگالی در ۱۵ درجه سلسیوس (کیلوگرم بر متر مکعب)	۷۹۵,۸۳۳	
۵	رنگ	۴۷۷,۵۰۰	
۶	تمیزی	۱,۹۱۰,۰۰۰	
۷	نقطه اشتعال - روش باز (درجه سلسیوس)	۱,۱۱۴,۱۶۷	
۸	نقطه ریزش (درجه سلسیوس)	۱,۱۱۴,۱۶۷	
۹	عدد اسیدی (میلی گرم پتاس بر گرم)	۱,۹۱۰,۰۰۰	
۱۰	مقدار آب (درصد وزنی/وزنی)	۲,۳۸۷,۵۰۰	

	۱,۴۳۲,۵۰۰	جدپذیری از آب - مدت زمان رسیدن به ۳ میلی لیتر امولسیون در ۵۴ درجه سلسیوس (دقیقه) - مدت زمان رسیدن به ۳ میلی لیتر امولسیون در ۸۲ درجه سلسیوس (دقیقه)	۱۱
	.	سازگاری با مواد الاستومری NBRI ، در ۱۰۰ درجه سلسیوس - ۱۶۸ ساعت	۱۲
	۶۳,۶۶۷	بسته بندی	۱۳
	۶۳,۶۶۷	نشانه گذاری	۱۴
	۱۲,۵۷۴,۱۶۷	جمع کل	
تعرفه آزمون بر حسب محصول			
تعرفه آزمون - آزمون فیزیکی و شیمیایی - فرآورده های نفتی			
روغن هیدرولیک HG - شماره استاندارد ملی ۶۴۲۳			
ردیف	نام آزمون	هزینه (ریال)	ملاحظات
۱	نمود روغن هیدرولیک الف- همگنی	۶۳,۶۶۷	
	ب- وضعیت ظاهری در ۲۵ درجه سلسیوس	۶۳,۶۶۷	
۲	گرانروی کینماتیک در دمای ۰ درجه سلسیوس در دمای ۴۰ درجه سلسیوس در دمای ۱۰۰ درجه سلسیوس	۲,۸۶۵,۰۰۰	- - - در

۳	شاخص گرانروی	۲۲۲,۸۳۳
۴	چگالی در ۱۵ درجه سلسیوس (کیلوگرم بر متر مکعب)	۷۹۵,۸۳۳
۵	رنگ	۴۷۷,۵۰۰
۶	تمیزی	۱,۹۱۰,۰۰۰
۷	نقطه اشتعال - روش باز (درجه سلسیوس)	۱,۱۱۴,۱۶۷
۸	نقطه ریزش (درجه سلسیوس)	۱,۱۱۴,۱۶۷
۹	عدد اسیدی (میلی گرم پتاس بر گرم)	۱,۹۱۰,۰۰۰
۱۰	مقدار آب (درصد وزنی/وزنی)	۲,۳۸۷,۵۰۰
۱۱	خوردگی نوار مسی در ۱۰۰ درجه سلسیوس، ۳ ساعت	۹۵۵,۰۰۰
۱۲	جلوگیری از زنگ زدگی، ۲۴ ساعت روش A - روش B	.
۱۳	کف (میلی لیتر) مرحله I مرحله II مرحله III	۱,۹۱۰,۰۰۰
۱۴	سازگاری با مواد الاستومری NBRI ، در ۱۰۰ درجه سلسیوس و ۱۶۸ ساعت نسبی حجم سختی - افزایش - تغییر در	.

		پایداری اکسایشی افزایش عدد اسیدی پس از ۱۰۰۰ ساعت (میلی گرم پتاس بر گرم) - لجن نامحلول (میلی گرم)	۱۵
	۷,۹۵۸,۳۳۳	جلوگیری از سایش FZG A/۸, ۳/۹۰	۱۶
		جلوگیری از سایش پمپ پره ای افت وزن رینگ بادامک (میلی گرم) افت وزن پره ها (میلی گرم)	۱۷
		ویژگی اصطکاکی	۱۸
	۶۳,۶۶۷	بسته بندی	۱۹
	۶۳,۶۶۷	نشانه گذاری	۲۰
	۲۳,۸۷۵,۰۰۰	جمع کل	
تعرفه آزمون بر حسب محصول			
تعرفه آزمون - آزمون فیزیکی و شیمیایی - فرآورده های نفتی			
روغن هیدرولیک HL - شماره استاندارد ملی ۶۴۲۳			
ردیف	نام آزمون	هزینه (ریال)	ملاحظات
۱	نمود روغن هیدرولیک الف- همگنی	۶۳,۶۶۷	
	ب- وضعیت ظاهری در ۲۵ درجه سلسیوس	۶۳,۶۶۷	

	۲,۸۶۵,۰۰۰	- - - در	گرانروی کینماتیک در دمای ۰ درجه سلسیوس در دمای ۴۰ درجه سلسیوس دمای ۱۰۰ درجه سلسیوس	۲
	۲۲۲,۸۳۳		شاخص گرانروی	۳
	۷۹۵,۸۳۳		چگالی در ۱۵ درجه سلسیوس (کیلوگرم بر متر مکعب)	۴
	۴۷۷,۵۰۰		رنگ	۵
	۱,۹۱۰,۰۰۰		تمیزی	۶
	۱,۱۱۴,۱۶۷		نقطه اشتعال - روش باز (درجه سلسیوس)	۷
	۱,۱۱۴,۱۶۷		نقطه ریزش (درجه سلسیوس)	۸
	۱,۹۱۰,۰۰۰		عدد اسیدی (میلی گرم پتاس بر گرم)	۹
	۲,۳۸۷,۵۰۰		مقدار آب (درصد وزنی/وزنی)	۱۰
	۱,۴۳۲,۵۰۰		جداپذیری از آب - مدت زمان رسیدن به ۳ میلی لیتر امولسیون در ۵۴ درجه سلسیوس (دقیقه) - مدت زمان رسیدن به ۳ میلی لیتر امولسیون در ۸۲ درجه سلسیوس (دقیقه)	۱۱
	۹۵۵,۰۰۰		خوردگی نوار مسی در ۱۰۰ درجه سلسیوس، ۳ ساعت	۱۲
	.	-	جلوگیری از زنگ زدگی، ۲۴ ساعت روش A - روش B	۱۳

	۱,۹۱۰,۰۰۰	کف (میلی لیتر) مرحله I مرحله II مرحله III	۱۴
	۲,۹۷۶,۴۱۷	- رها سازی هوا از روغن در ۵۰ درجه سلسیوس (دقیقه) - در ۷۵ درجه سلسیوس (دقیقه)	۱۵
	.	سازگاری با مواد الاستومری NBRI ، در ۱۰۰ درجه سلسیوس - افزایش نسبی حجم سختی	۱۶
	.	- پایداری اکسایشی افزایش عدد اسیدی پس از ۱۰۰۰ ساعت (میلی گرم پتاس بر گرم) - لجن نامحلول (میلی گرم)	۱۷
	۶۳,۶۶۷	بسته بندی	۱۸
	۶۳,۶۶۷	نشانه گذاری	۱۹
	۲۰,۳۲۵,۵۸۳	جمع کل	
تعرفه آزمون بر حسب محصول			
تعرفه آزمون - آزمون فیزیکی و شیمیایی - فرآورده های نفتی			
روغن هیدرولیک HM - شماره استاندارد ملی ۶۴۲۳			

ردیف	نام آزمون	هزینه (ریال)	ملاحظات
۱	نمود روغن هیدرولیک	۶۳,۶۶۷	
	الف- همگنی		
	ب- وضعیت ظاهری در ۲۵ درجه سلسیوس	۶۳,۶۶۷	
۲	گرانروی کینماتیک	۲,۸۶۵,۰۰۰	
	در دمای ۰ درجه سلسیوس		
	در دمای ۴۰ درجه سلسیوس		
	در دمای ۱۰۰ درجه سلسیوس		
۳	شاخص گرانروی	۲۲۲,۸۳۳	
۴	چگالی در ۱۵ درجه سلسیوس (کیلوگرم بر متر مکعب)	۷۹۵,۸۳۳	
۵	رنگ	۴۷۷,۵۰۰	
۶	تمیزی	۱,۹۱۰,۰۰۰	
۷	نقطه اشتعال - روش باز (درجه سلسیوس)	۱,۱۱۴,۱۶۷	
۸	نقطه ریزش (درجه سلسیوس)	۱,۱۱۴,۱۶۷	
۹	عدد اسیدی (میلی گرم پتاس بر گرم)	۱,۹۱۰,۰۰۰	
۱۰	مقدار آب (درصد وزنی/وزنی)	۲,۳۸۷,۵۰۰	

	۱,۴۳۲,۵۰۰	جدپذیری از آب - مدت زمان رسیدن به ۳ میلی لیتر امولسیون در ۵۴ درجه سلسیوس (دقیقه) - مدت زمان رسیدن به ۳ میلی لیتر امولسیون در ۸۲ درجه سلسیوس (دقیقه)	۱۱
	۹۵۵,۰۰۰	خوردگی نوار مسی در ۱۰۰ درجه سلسیوس، ۳ ساعت	۱۲
	.	- جلوگیری از زنگ زدگی، ۲۴ ساعت روش A - روش B	۱۳
	۱,۹۱۰,۰۰۰	کف (میلی لیتر) مرحله I مرحله II مرحله III	۱۴
	۲,۹۷۶,۴۱۷	- رهاسازی هوا از روغن در ۵۰ درجه سلسیوس (دقیقه) - در ۷۵ درجه سلسیوس (دقیقه)	۱۵
	.	سازگاری با مواد الاستومری NBRI ، در ۱۰۰ درجه سلسیوس - افزایش - تغییر در نسبی حجم سختی	۱۶

		پایداری اکسایشی - افزایش عدد اسیدی پس از ۱۰۰۰ ساعت (میلی گرم پتاس بر گرم) - لجن نامحلول (میلی گرم)	۱۷
	۷,۹۵۸,۳۳۳	جلوگیری از سایش FZG A/۸, ۳/۹۰	۱۸
	۰	جلوگیری از سایش پمپ پره ای - افت وزن رینگ بادامک (میلی گرم) - افت وزن پره ها (میلی گرم)	۱۹
	۰	قابلیت فیلتر شدن خشک (درصد) - مرحله I - مرحله II	۲۰
	۰	قابلیت فیلتر شدن مرطوب (درصد) - مرحله I - مرحله II	۲۱
	۶۳,۶۶۷	بسته بندی	۲۲
	۶۳,۶۶۷	نشانه گذاری	۲۳
	۲۸,۲۸۳,۹۱۷	جمع کل	
تعرفه آزمون بر حسب محصول			
تعرفه آزمون - آزمون فیزیکی و شیمیایی - فرآورده های نفتی			
روغن هیدرولیک HV - شماره استاندارد ملی ۶۴۲۳			
ردیف	نام آزمون	هزینه (ریال)	ملاحظات

۱	الف- همگنی نمود روغن هیدرولیک	۶۳,۶۶۷
	ب- وضعیت ظاهری در ۲۵ درجه سلسیوس	۶۳,۶۶۷
۲	گرانروی کینماتیک در دمای ۰ درجه سلسیوس در دمای ۴۰ درجه سلسیوس در دمای ۱۰۰ درجه سلسیوس	۲,۸۶۵,۰۰۰
۳	شاخص گرانروی	۲۲۲,۸۳۳
۴	چگالی در ۱۵ درجه سلسیوس (کیلوگرم بر متر مکعب)	۷۹۵,۸۳۳
۵	رنگ	۴۷۷,۵۰۰
۶	تمیزی	۱,۹۱۰,۰۰۰
۷	نقطه اشتعال- روش باز (درجه سلسیوس)	۱,۱۱۴,۱۶۷
۸	نقطه ریزش (درجه سلسیوس)	۱,۱۱۴,۱۶۷
۹	عدد اسیدی (میلی گرم پتاس بر گرم)	۱,۹۱۰,۰۰۰
۱۰	مقدار آب (درصد وزنی/وزنی)	۲,۳۸۷,۵۰۰
۱۱	جداپذیری از آب - مدت زمان رسیدن به ۳ میلی لیتر امولسیون در ۵۴ درجه سلسیوس (دقیقه) - مدت زمان رسیدن به ۳ میلی لیتر امولسیون در ۸۲ درجه سلسیوس (دقیقه)	۱,۴۳۲,۵۰۰
۱۲	خوردگی نوار مسی در ۱۰۰ درجه سلسیوس، ۳ ساعت	۹۵۵,۰۰۰

۱۳	جلوگیری از زنگ زدگی، ۲۴ ساعت روش A - روش B	.	-
۱۴	کف (میلی لیتر) مرحله I مرحله II مرحله III	۱,۹۱۰,۰۰۰	-
۱۵	رها سازی هوا از روغن در ۵۰ درجه سلسیوس (دقیقه) - در ۷۵ درجه سلسیوس (دقیقه)	۲,۹۷۶,۴۱۷	-
۱۶	سازگاری با مواد الاستومری NBRI ، در ۱۰۰ درجه سلسیوس و ۱۶۸ ساعت نسبی حجم سختی	.	- افزایش - تغییر در
۱۷	پایداری اکسایشی افزایش عدد اسیدی پس از ۱۰۰۰ ساعت (میلی گرم پتاس بر گرم) - لجن نامحلول (میلی گرم)	.	-
۱۸	جلوگیری از سایش ۳/۹۰، FZG A/۸	۷,۹۵۸,۳۳۳	-
۱۹	جلوگیری از سایش پمپ پره ای افت وزن رینگ بادامک (میلی گرم) افت وزن پره ها (میلی گرم)	.	-

	۰	قابلیت فیلتر شدن خشک (درصد) ۲۰ - مرحله I - مرحله II	
	۰	قابلیت فیلتر شدن مرطوب (درصد) ۲۱ - مرحله I - مرحله II	
	۰	پایداری برشی، روش یاتاقان غلتک مخروطی، ۲۰ ساعت در ۲۲ ۶۰ درجه سلسیوس (درصد) - افت گرانروی در ۴۰ درجه سلسیوس - افت گرانروی در ۱۰۰ درجه سلسیوس	
	۶۳,۶۶۷	۲۳ بسته بندی	
	۶۳,۶۶۷	۲۴ نشانه گذاری	
	۲۸,۲۸۳,۹۱۷	جمع کل	
تعرفه آزمون بر حسب محصول			
تعرفه آزمون - آزمون فیزیکی و شیمیایی - فرآورده های نفتی			
نفت گاز - شماره استاندارد ملی ۴۹۰۳			
ردیف	نام آزمون	هزینه (ریال)	ملاحظات
۱	رنگ ASTM	۴۷۷,۵۰۰	
۲	چگالی در دمای ۱۵ درجه سلسیوس (کیلوگرم بر متر مکعب)	۷۹۵,۸۳۳	
۳	بو	۶۳,۶۶۷	
۴	عدد ستان	۰	

۵	شاخص ستان	۲۲۲,۸۳۳
۶	هیدرو کربن های آروماتیک چند حلقه ای	۵,۷۳۰,۰۰۰
۷	گرانروی کینماتیک در دمای ۴۰ درجه سلسیوس	۹۵۵,۰۰۰
۸	نقطه ابر	۹۵۵,۰۰۰
۹	CFPP	۵,۷۳۰,۰۰۰
۱۰	مقدار گوگرد (درصد وزنی)	۳,۵۰۱,۶۶۷
۱۱	روان کنندگی - قطر خراش ایجاد شده در دمای ۶۰ درجه سلس	۱۳,۳۷۰,۰۰۰
۱۲	خوردگی نوار مسی پس از ۳ ساعت در دمای ۱۰۰ درجه سلس	۹۵۵,۰۰۰
۱۳	کربن باقیمانده (در ده درصد باقیمانده تقطیر)	۱,۹۱۰,۰۰۰
۱۴	مقدار آب	۲,۳۸۷,۵۰۰
۱۵	آلودگی کل، ذرات جامد	.
۱۶	خاکستر	۱,۱۱۴,۱۶۷
۱۷	نقطه اشتعال (درجه سلسیوس)	۱,۱۱۴,۱۶۷
۱۸	تقطیر الف- مقدار بازیافت در ۲۵۰ درجه سلسیوس ب- مقدار بازیافت در ۳۵۰ درجه سلسیوس ج- دمای ۹۵ درصد بازیافت	۳,۸۲۰,۰۰۰
۱۹	پایداری اکسیداسیون	۹,۵۵۰,۰۰۰
۲۰	مقدار متیل استر اسیدچرب (FAME)	.
	جمع	۵۲,۶۵۲,۳۳۳
تعرفه آزمون بر حسب محصول		
تعرفه آزمون - آزمون فیزیکی و شیمیایی - فرآورده های نفتی		

بنزین - شماره استاندارد ملی ۴۹۰۴

ردیف	نام آزمون	هزینه (ریال)	ملاحظات
۱	عدد اکتان به روش تحقیقی RON	۲۰,۶۹۱,۶۶۷	
۲	عدد اکتان به روش موتوری MON	۲۰,۶۹۱,۶۶۷	
۳	فشار بخار kPa دوره گرم دوره سرد	۳,۱۸۳,۳۳۳	
۴	تقطیر نقطه جوش ابتدایی (درجه سلسیوس) درصد تبخیر شده در دمای ۱۰۰ درجه سلسیوس درصد تبخیر شده در دمای ۱۵۰ درجه سلسیوس نقطه جوش نهایی (درجه سلسیوس)	۴,۷۷۵,۰۰۰	
۵	هیدروکربن ها الفین ها آروماتیک ها بنزن	۷,۹۵۸,۳۳۳	
۶	مقدار اکسیژن	۱,۶۲۳,۵۰۰	
۷	مواد اکسیژن دار (متانل - اتانل - ایزوپروپیل الکل - ترشیو بوتیل الکل - ایزو بوتیل الکل - اترهای شامل ۵ اتم کربن در مولکول یا بیشتر - سایر مواد اکسیژن دار)	۷,۹۵۸,۳۳۳	

	۴,۹۳۴,۱۶۷	مقدار گوگرد	۸
	۱,۹۱۰,۰۰۰	مقدار سرب	۹
	۷۳,۷۲۶,۰۰۰	جمع	
تعارفه آزمون بر حسب محصول			
تعارفه آزمون - آزمون فیزیکی و شیمیایی - فرآورده های نفتی			
گریس با نقطه قطره بالا - شماره استاندارد ملی ۲۹۴۳			
ردیف	نام آزمون	هزینه (ریال)	ملاحظات
۱	وضع ظاهری	۶۳,۶۶۷	
۲	رنگ	۶۳,۶۶۷	
۳	بو	۶۳,۶۶۷	
۴	گرانروی	۹۵۵,۰۰۰	
	الف- در دمای ۴۰ درجه سلسیوس		
	ب- در دمای ۱۰۰ درجه سلسیوس	۹۵۵,۰۰۰	
۵	نقطه اشتعال (درجه سلسیوس)	۱,۱۱۴,۱۶۷	
۶	عدد اسیدی قوی	۱,۴۳۲,۵۰۰	
۷	قابلیت نفوذ در دمای $25 \pm 5/0$ درجه سلسیوس	۱,۱۱۴,۱۶۷	
	الف - بعد از کار		
	ب- قبل از کار	۱,۱۱۴,۱۶۷	
	پ- اختلاف	۱۵۹,۱۶۷	
۸	نقطه قطره شدن (درجه سلسیوس)	۲,۳۸۷,۵۰۰	
۹	خوردگی تیغه مسی در ۱۰۰ درجه سلسیوس	۹۵۵,۰۰۰	

۱۰	افت وزنی در اثر حرارت (در صد وزنی)	۴,۲۳۳,۸۳۳	
۱۱	روغن جدا شده از گریس (درصد وزنی)	۴,۷۷۵,۰۰۰	
۱۲	مقاومت در مقابل شستشو با آب (درصد وزنی)	۴,۷۷۵,۰۰۰	
۱۳	تمایل به نشت در بلبرینگ الف- نشت (گرم) ب- وضع ظاهری بلبرینگ بعد از حذف گریس	۴۷۷,۵۰۰	
۱۴	میزان زنگ زدگی با سرعت موتور ۱۴۲۵ دور در دقیقه در ۵۰ هرتز	۱,۱۱۴,۱۶۵	
۱۵	ذرات سخت (تعداد)	۱,۲۷۳,۳۳۳	
۱۶	بسته بندی	۶۳,۶۶۷	
۱۷	نشانه گذاری	۶۳,۶۶۷	
جمع کل		۲۷,۱۵۳,۸۳۲	
تعرفه آزمون بر حسب محصول			
تعرفه آزمون - آزمون فیزیکی و شیمیایی - فرآورده های نفتی			
گریس گرافیت با پایه کلسیم - شماره استاندارد ملی ۱۴۶۳			
ردیف	نام آزمون	هزینه (ریال)	ملاحظات
۱	وضع ظاهری	۶۳,۶۶۷	
۲	مقدار نفوذ مخروط در گریس در دمای 25 ± 5 درجه سلسیوس الف - قبل از کار ب- بعد از کار (۶۰ ضربه)	۱,۱۱۴,۱۶۷	
		۱,۱۱۴,۱۶۷	

۳	مقدار گرافیت	۲,۱۶۴,۶۶۷	
۴	نقطه اشتعال (درجه سلسیوس)	۱,۱۱۴,۱۶۷	
۵	نقطه قطره (درجه سلسیوس)	۲,۳۸۷,۵۰۰	
۶	مقدار آب	۲,۳۸۷,۵۰۰	
۷	مقدار روغن جدا شده از گریس در ۲۵ درجه سلسیوس (درصد جرمی)	۴,۷۷۵,۰۰۰	
۸	پایداری گریس در برابر شستشو با آب به مدت ۱ ساعت در ۳۸ درجه سلسیوس	۴,۷۷۵,۰۰۰	
۹	اسید آزاد بر حسب اسید اولئیک (درصد وزنی)	۱,۴۳۲,۵۰۰	
۱۰	قلیایی آزاد بر حسب هیدروکسید کلسیم (درصد وزنی)	۹۵۵,۰۰۰	
۱۱	خوردگی تیغه مسی، ۲۴ ساعت در ۷۹ درجه سلسیوس	۹۵۵,۰۰۰	
۱۲	بسته بندی	۶۳,۶۶۷	
۱۳	نشانه گذاری	۶۳,۶۶۷	
جمع کل		۲۳,۳۶۵,۶۶۷	
تعرفه آزمون بر حسب محصول			
تعرفه آزمون - آزمون فیزیکی و شیمیایی - فرآورده های نفتی			
گریس با پایه لیتیم EP - شماره استاندارد ملی ۵۶۱۱			
ردیف	نام آزمون	هزینه (ریال)	ملاحظات
۱	وضعیت ظاهری	۶۳,۶۶۷	
۲	گرانروی کینماتیک در دمای ۱۰۰ درجه سلسیوس	۹۵۵,۰۰۰	

۳	شاخص گرانروی	۲۲۲,۸۳۳
۴	نقطه اشتعال به روش باز (کلیولند)	۱,۱۱۴,۱۶۷
۵	نفوذ مخروط پس از کارکردگریس دردمای 25 ± 5 درجه سلسیوس الف- ۶۰ ضربه	۱,۱۱۴,۱۶۷
	ب- ۱۰۰۰۰۰ ضربه	۱,۱۱۴,۱۶۷
۶	نقطه قطره (درجه سلسیوس)	۲,۳۸۷,۵۰۰
۷	خوردگی نوار مسی در دمای ۱۰۰ درجه سلسیوس پس از ۲۴ ساعت	۹۵۵,۰۰۰
۸	تمایل به تشکیل رسوب و نشت (آزمون بلبرینگ چرخ) الف- نشت	۹۵۵,۰۰۰
	ب- رسوبات اطراف راهگاه ساچمه ها وساچمه های بلبرینگ چرخ	۹۵۵,۰۰۰
	پ- مشاهدات در تغییرات قابلیت نفوذ یا ساختمان گریس	۹۵۵,۰۰۰
	ت- مشاهدات آثار کارکرد خشک از راهگاه ساچمه	۹۵۵,۰۰۰
۹	مقاومت در مقابل شستشو با آب در دمای ۸۰ درجه سلسیوس	۴,۷۷۵,۰۰۰
۱۰	پایداری حرارتی (افت وزنی به درصد)	۹۵۵,۰۰۰
۱۱	پایداری اکسایشی (۱۰۰ ساعت)	۲,۳۸۷,۵۰۰
۱۲	تعداد ذرات سخت	۱,۲۷۳,۳۳۳
۱۳	آزمون پایداری غلطک تغییرات نفوذ پس از ۱۶ ساعت	۱,۹۱۰,۰۰۰
۱۴	خاصیت جلوگیری از خوردگی	۹۵۵,۰۰۰

۱۵	ضدزنگ دینامیک	۴۷۷,۵۰۰	
۱۶	گشتاور در دمای ۲۰ درجه سلسیوس الف- گشتاور شروع ب- گشتاور حرکت شروع	۹۵۵,۰۰۰	
۱۷	مقاومت در برابر سایش (روش آزمون چهارگلوله به قطر خراش سایش)	۱۴,۳۲۵,۰۰۰	
۱۸	خاصیت تحمل بار (روش آزمون تیمکن)	۱۹,۱۰۰,۰۰۰	
۱۹	بسته بندی	۶۳,۶۶۷	
۲۰	نشانه گذاری	۶۳,۶۶۷	
جمع کل		۵۸,۹۸۷,۱۶۷	
تعرفه آزمون بر حسب محصول			
تعرفه آزمون - آزمون فیزیکی و شیمیایی - کد فرآورده: ۲۱۶۹۲			
روان کننده ها- روغن کمپرسور هوا - گروه های VB,VC دارای و فاقد مواد افزودنی و گروه VDL-			
ردیف	نام آزمون	هزینه (ریال)	ملاحظات
۱	گرانروی کینماتیک الف- در دمای ۴۰ درجه سلسیوس	۹۵۵,۰۰۰	
	ب- در دمای ۱۰۰ درجه سلسیوس	۹۵۵,۰۰۰	
۲	نقطه اشتعال به روش باز (کلیولند)	۱,۱۱۴,۱۶۷	
۳	نقطه ریزش	۱,۱۱۴,۱۶۷	
۴	خاکستر	۹۵۵,۰۰۰	

	۱,۹۱۰,۰۰۰	خاکستر سولفات	
۵	۱,۴۳۲,۵۰۰	اسیدهای محلول در آب	
۶	۱,۹۱۰,۰۰۰	عدد خنثایی کل (عدد اسیدی کل)	
۷	۲,۳۸۷,۵۰۰	مقدار آب	
۸	۱,۴۳۲,۵۰۰	مشخصات کهنه شدن الف- افزایش مقدار کربن باقیمانده به روش کنرادسون پس از عبور هوا از درون روغن روان کننده	
	۱,۴۳۲,۵۰۰	ب- افزایش مقدار کربن باقیمانده به روش کنرادسون پس از عبور هوا از درون روغن روان کننده در حضور Fe_2O_3	
۹	۳,۸۲۰,۰۰۰	باقیمانده تقطیر پس از تقطیر ۸۰ درصد (حجمی/حجمی) روغن روان کننده:	
	۹۵۵,۰۰۰	- کربن باقیمانده به روش کنرادسون	
	۹۵۵,۰۰۰	- گرانیروی در ۴۰ درجه سلسیوس	
۱۰	۶۳,۶۶۷	بسته بندی	
۱۱	۶۳,۶۶۷	نشانه گذاری	
	۲۱,۴۵۵,۶۶۷	جمع کل	
تعرفه آزمون بر حسب محصول			
روان کننده ها، سیال دنده اتوماتیک- آزمون فیزیکی و شیمیایی - کد فرآورده ۱۴۱۵۹			
شماره استاندارد ملی ۵۸۱۴			

ردیف	نام آزمون	هزینه (ریال)	ملاحظات
۱	وضعیت ظاهری	۶۳,۶۶۷	
۲	رنگ	۴۷۷,۵۰۰	
۳	تجزیه عنصری: Cu, Zn, Na, Si, P, Mg, Ca, B, Ba, Pb, Fe, Al	۲,۸۶۵,۰۰۰	-
	Cl -	۲,۸۶۵,۰۰۰	
	N -	۲,۸۶۵,۰۰۰	
	S -	۲,۸۶۵,۰۰۰	
۴	طیف مادون قرمز	۱,۹۱۰,۰۰۰	
۵	امتزاز پذیری	۰	
۶	گرانروی کینماتیک: در ۴۰ درجه سلسیوس	۹۵۵,۰۰۰	-
	- در ۱۰۰ درجه سلسیوس	۹۵۵,۰۰۰	
	- در ۱۵۰ درجه سلسیوس	۹۵۵,۰۰۰	
۷	شاخص گرانروی	۲۲۲,۸۳۳	
۸	نقطه اشتعال	۱,۱۱۴,۱۶۷	
۹	نقطه آتش گیری	۱,۱۱۴,۱۶۷	
۱۰	نقطه ریزش	۱,۱۱۴,۱۶۷	
	گرانروی به روش بروکفیلد: در ۱۰- درجه سلسیوس	۹۵۵,۰۰۰	-

	۹۵۵,۰۰۰	- در ۲۰- درجه سلسیوس	۱۱
	۹۵۵,۰۰۰	- در ۳۰- درجه سلسیوس	
	۹۵۵,۰۰۰	- در ۴۰- درجه سلسیوس	
	۷۹۵,۸۳۳	چگالی در ۱۵ درجه سانتی گراد	۱۲
	۷,۹۵۸,۳۳۳	آزمون FZG, ۳/۹۰, A/۸	۱۳
	۱۴,۳۲۵,۰۰۰	آزمون چهار گلوله (سایش)، حداکثر ۱۲۰۰ rpm و ۷۵ درجه سانتی گراد، ۶۰ min, ۴۰ kg	۱۴
	۹۵۵,۰۰۰	خوردگی نوار مسی، ۳ ساعت در ۱۵۰ درجه سانتی گراد	۱۵
	.	آزمون زنگ زدگی	۱۶
	.	جلوگیری از زنگ زدگی در ۴۰ درجه سانتی گراد و ۵۰ ساعت با سطح سند بلاست شده	۱۷
	.	آزمون سایش در (درجه سانتی گراد) 3 ± 80 , ۹/۶ MP a ، محفظه ۳ گالنی و پمپ کانستوگا	۱۸
	۱,۹۱۰,۰۰۰	آزمون کف (تمایل به ایجاد کف/ پایداری کف)	۱۹
	۲,۷۰۵,۸۳۳	گرانروی ظاهری (آزمون CCS)	۲۰
	۲,۵۴۶,۶۶۷	گرانروی در دما و برش بالا	۲۱
	۲,۵۴۶,۶۶۷	افت وزنی در اثر تبخیر (آزمون نواک)	۲۲
	.	کارایی اثر بر روی نشت بندها	
	.	- آزمون سایش در پمپ پره ای	
	.	- آزمون صفحه کلاچ	
	.	- اصطکاک نواری	

	۰	- آزمون اکسایش THOT	۲۳
	۰	- آزمون چرخش THCT	
	۰	- آزمون کارایی	
	۰	- آزمون ECCC	
	۰	- آزمون سایش کلاچ اسپرگ	
	۰	- آزمون اصطکاک	
	۰	- آزمون هوادهی	
	۶۳,۶۶۷	بسته بندی	۲۴
	۶۳,۶۶۷	نشانه گذاری	۲۵
	۵۸,۰۳۲,۱۶۷	جمع کل	
تعرفه آزمون بر حسب محصول			
تعرفه آزمون - آزمون فیزیکی و شیمیایی - کد فرآورده: ۱۴۱۶۰			
روغن ترانسفورماتور - شماره استاندارد ملی ۲۶۶۱			
ردیف	نام آزمون	هزینه (ریال)	ملاحظات
۱	وضعیت ظاهری	۶۳,۶۶۷	
۲	چگالی در ۲۰ درجه سلسیوس	۷۹۵,۸۳۳	
۳	گرانروی	۹۵۵,۰۰۰	-
	در ۴۰ درجه سلسیوس		
	- در ۳۰ درجه سلسیوس	۹۵۵,۰۰۰	
	- در ۴۰ درجه سلسیوس	۹۵۵,۰۰۰	

۴	نقطه اشتعال	۱,۱۱۴,۱۶۷
۵	نقطه ریزش	۱,۱۱۴,۱۶۷
۶	مقدار ذرات	۳,۱۸۳,۳۳۳
۷	مقدار آب	۲,۳۸۷,۵۰۰
۸	کشش بین سطحی	۱,۴۳۲,۵۰۰
۹	ولتاژ شکست	۰
۱۰	فاکتور اتلاف در الکتریک در ۹۰ درجه سلسیوس	۱,۴۳۲,۵۰۰
۱۱	تمایل به شارژ الکتریکی	۰
۱۲	گازهای موجود در روغن	۲,۳۸۷,۵۰۰
۱۳	تمایل به جذب گاز	۰
۱۴	اسیدیته	۱,۴۳۲,۵۰۰
۱۵	مقدار گوگرد کل	۳,۳۴۲,۵۰۰
۱۶	گوگرد خورنده	۰
۱۷	گوگرد دارای پتانسیل خوردگی	۰
۱۸	دی بنزیل دی سولفید	۰
۱۹	افزودنی های بازدارنده	۰
۲۰	مواد غیر فعال کننده فلزات	۰
۲۱	سایر مواد افزودنی	۰
۲۲	مقدار ۲- فورفورال و ترکیبات مربوطه	۲,۸۶۵,۰۰۰
۲۳	ترکیبات PCA	۳,۸۲۰,۰۰۰
۲۴	ترکیبات PCB	۳,۸۲۰,۰۰۰
۲۸	پایداری اکسایشی الف- اسیدی کل	۱,۹۱۰,۰۰۰

	۳,۸۲۰,۰۰۰	ب- لجن	۱۵
	۳,۸۲۰,۰۰۰	ج- DDF در ۹۰ درجه سلسیوس	
	۶۳,۶۶۷	بسته بندی	۲۶
	۶۳,۶۶۷	نشانه گذاری	۲۷
	۴۱,۷۳۳,۵۰۰	جمع کل	
تعرفه آزمون بر حسب محصول			
تعرفه آزمون - آزمون فیزیکی و شیمیایی - کد فرآورده: ۱۴۲۱۹			
روغن دنده صنعتی - شماره استاندارد ملی ۲۹۷۴			
ردیف	نام آزمون	هزینه (ریال)	ملاحظات
۱	وضعیت ظاهری	۶۳,۶۶۷	
۲	گرانروی کینماتیک در ۴۰ درجه سلسیوس	۹۵۵,۰۰۰	
۳	شاخص گرانروی	۲۲۲,۸۳۳	
۴	دانسیته در ۱۵ درجه سلسیوس	۷۹۵,۸۳۳	
۵	نقطه اشتعال باز (درجه سلسیوس)	۱,۱۱۴,۱۶۷	
۶	نقطه ریزش (درجه سلسیوس)	۱,۱۱۴,۱۶۷	
۷	عدد اسیدی (میلی گرم پتاس بر گرم)	۱,۹۱۰,۰۰۰	
۸	مقدار آب	۲,۳۸۷,۵۰۰	
۹	کف در پایان هوادهی و پس از ۱۰ دقیقه (میلی لیتر) مرحله I مرحله II مرحله III	۱,۹۱۰,۰۰۰	

	۰	- کف فلندر افزایش حجم پس از ۱ دقیقه (دیسپرس هوا - روغن و کف) افزایش حجم پس از ۵ دقیقه (دیسپرس هوا- روغن و کف)	۱۰
	۱,۴۳۲,۵۰۰	- قابلیت جدا شدن آب از روغن: در ۵۴ درجه سلسیوس - در ۸۴ درجه سلسیوس (برای ۱۰۰ VG و بالاتر)	۱۱
	۹۵۵,۰۰۰	خوردگی نوار مسی در ۳ ساعت در دمای ۱۰۰ درجه سلسیوس	۱۲
	۰	جلوگیری از زنگ زدگی فولاد، روش A ، (۴ ساعت)	۱۳
	۰	اکسیداسیون ۹۵ درجه سلسیوس پس از ۳۱۲ ساعت	۱۴
	۱۹,۱۰۰,۰۰۰	آزمون تیمکن	۱۵
	۷,۹۵۸,۳۳۳	آزمون مکانیکی با استفاده از دنده ۳/۹۰، FZG A/۸	۱۶
	۰	آزمون مکانیکی با استفاده از یاتاقان غلتکی ۸۰-۵.۸۰ FE۸ (D۷) - سایش قسمت‌های غلتشی - سایش محفظه	۱۷
	۰	سازگاری با SRE-NBR بعد از ۲ ساعت ± 7 روز در دمای ۱۰۰ ± 1 درجه سلسیوس - تغییر نسبی در حجم - تغییر در سختی - کاهش استحکام کششی - کاهش از دیاد طول در نقطه شکست	۱۸
	۶۳,۶۶۷	بسته بندی	۱۹
	۶۳,۶۶۷	نشانه گذاری	۲۰

		جمع کل	
تعارفه آزمون بر حسب محصول			
تعارفه آزمون - آزمون فیزیکی و شیمیایی - کد فرآورده: ۲۰۱۲۳			
روغن تراش - شماره استاندارد ملی ۲۷۷۳			
ردیف	نام آزمون	هزینه (ریال)	ملاحظات
۱	گرانروی در ۴۰ درجه سلسیوس	۹۵۵,۰۰۰	
۲	نقطه اشتعال به روش باز	۱,۱۱۴,۱۶۷	
۳	نقطه ریزش	۱,۱۱۴,۱۶۷	
۴	خوردگی نوار مسی در ۱۰۰ درجه سلسیوس در سه ساعت	۹۵۵,۰۰۰	
۵	چگالی	۷۹۵,۸۳۳	
۶	عدد اسیدی کل	۱,۹۱۰,۰۰۰	
۷	گوگرد فعال در ۱۵۰ درجه سلسیوس	۳,۳۴۲,۵۰۰	
۸	گوگرد کل	۲,۹۷۶,۴۱۷	
۹	کلر	۷۹۵,۸۳۳	
۱۰	اسید چرب	۱,۹۱۰,۰۰۰	
۱۱	پایداری حرارتی در صفر و ۵۰ درجه سلسیوس	۵,۷۳۰,۰۰۰	
۱۲	میزان تحمل بار در آزمون چهار گلوله	۱۴,۳۲۵,۰۰۰	
۱۳	ظاهر امولسیون - محلول ۵درصد حجمی با آب مقطر	۰	

۱۴	الف- روغن ب- خامه	پایداری امولسیون ۲۰۰/۱۰ (میلی لیتر روغن/ میلی لیتر آب)	۰
۱۵	سازگاری محلول شیمیایی با آب ۲۰۰/۱۰ (میلی لیتر سیال تمام سنتزی/ میلی لیتر آب)	-	۱,۴۳۲,۵۰۰
۱۶	PH امولسیون، محلول ۵ درصد حجمی با آب مقطر		۴۷۷,۵۰۰
۱۷	محافظت از زنگ زدگی محلول ۳ درصد حجمی محلول ۵ درصد حجمی محلول ۷ درصد حجمی	- - -	۰
۱۸	کف زمان شکست کف	-	۰
۱۹	PCA		۰
۲۰	فنل		۰
۲۱	فرمالدئید		۲,۸۶۵,۰۰۰
۲۲	نیتريت		۱,۹۱۰,۰۰۰
۲۳	کروم		۱,۹۱۰,۰۰۰
۲۴	بسته بندی		۶۳,۶۶۷
۲۵	نشانه گذاری		۶۳,۶۶۷
جمع کل			۴۴,۶۴۶,۲۵۰
تعرفه آزمون بر حسب محصول			
تعرفه آزمون - آزمون فیزیکی و شیمیایی - کد فرآورده: ۲۰۱۲۱			

روغن موتور بنزینی دوزمانه هوا خنک - شماره استاندارد ملی ۶۶۳۹

ردیف	نام آزمون	هزینه (ریال)	ملاحظات
۱	وضعیت ظاهری	۶۳,۶۶۷	
۲	گرانروی کینماتیک:	۹۵۵,۰۰۰	-
	در ۴۰ درجه سلسیوس		
	- در ۱۰۰ درجه سلسیوس	۹۵۵,۰۰۰	
۳	شاخص گرانروی	۲۲۲,۸۳۳	
۴	نقطه اشتعال (روش بازکلیولند)	۱,۱۱۴,۱۶۷	
۵	نقطه ریزش	۱,۱۱۴,۱۶۷	
۶	خاکستر سولفات	۱,۹۱۰,۰۰۰	
۷	عناصر:	۱,۹۱۰,۰۰۰	
	الف) مقدار کلسیم		
	ب) مقدار فسفر	۲,۹۷۶,۴۱۷	
	پ) مقدار منیزیم یا باریم	۱,۹۱۰,۰۰۰	
	ت) مقدار گوگرد	۳,۳۴۲,۵۰۰	
	ث) مقدار نیتروژن	۱,۹۱۰,۰۰۰	
۸	عدد قلیایی کل	۲,۷۰۵,۸۳۳	
۹	چگالی در ۱۵ درجه سلسیوس	۷۹۵,۸۳۳	
۱۰	رنگ	۴۷۷,۵۰۰	
۱۱	کربن باقیمانده (روش رمزباتوم)	۱,۶۰۷,۵۸۳	

	۰	-	کارایی قابلیت روانکاری	۱۲
	۰		- گشتاور اولیه	
	۰		- پاک کنندگی	
	۰		- رسوبات دامنه پیستون	
	۰		- دود خروجی از اگزوز	
	۰		- انسداد سیستم اگزوز	
	۶۳,۶۶۷		بسته بندی	۱۳
	۶۳,۶۶۷		نشانه گذاری	۱۴
	۲۴,۰۹۷,۸۳۳		جمع کل	
تعرفه آزمون بر حسب محصول				
تعرفه آزمون - آزمون فیزیکی و شیمیایی - کد فرآورده: ۱۴۲۴۹				
آمونیاک مایع شده - شماره استاندارد ملی ۳۳۵۶				
ملاحظات	هزینه (ریال)	نام آزمون		ردیف
	۱,۹۱۰,۰۰۰			۱
	۲,۸۶۵,۰۰۰			۲
	۱,۹۱۰,۰۰۰			۳
	۶۳,۶۶۷			۴
	۶۳,۶۶۷			۵
	۶,۸۱۲,۳۳۳	جمع کل		
تعرفه آزمون بر حسب محصول				

تعرفه آزمون - آزمون فیزیکی و شیمیایی - کد فرآورده: ۲۱۶۸۷

تولون درجه صنعتی - شماره استاندارد ملی ۱۵۵۱

ردیف	نام آزمون	هزینه (ریال)	ملاحظات
۱	وضعیت ظاهری	۶۳,۶۶۷	
۲	رنگ	۴۷۷,۵۰۰	
۳	چگالی در ۲۰ درجه سلسیوس	۷۹۵,۸۳۳	
۴	آب نامحلول در ۲۰ درجه سلسیوس	۳۱۸,۳۳۳	
۵	گستره تقطیر	۳,۸۲۰,۰۰۰	
۶	گوگرد کل	۳,۳۴۲,۵۰۰	
۷	اسیدیته	۱,۴۳۲,۵۰۰	
۸	باقیمانده تبخیر	۱,۹۱۰,۰۰۰	
۹	شستشو با اسید	۲,۸۶۵,۰۰۰	
۱۰	مقدار بنزن	۱,۹۱۰,۰۰۰	
۱۱	هیدروکربون های غیر آروماتیک	۱,۹۱۰,۰۰۰	
۱۲	هیدروکربون های آروماتیک ۸ کربنه	۱,۹۱۰,۰۰۰	
۱۳	ترکیبات گوگردی (SO ₂ , H ₂ S)	۳,۳۴۲,۵۰۰	
۱۴	مرکاپتان ها	۳,۵۰۱,۶۶۷	
۱۵	نشانه گذاری	۶۳,۶۶۷	
۱۶	بسته بندی	۶۳,۶۶۷	
	جمع کل	۲۷,۷۲۶,۸۳۳	

تعرفه آزمون بر حسب محصول

تعرفه آزمون - آزمون فیزیکی و شیمیایی - کد فرآورده: ۲۱۶۷۵

ویژگی های بنزن درجه صنعتی - شماره استاندارد ملی ۱۵۵۲

ردیف	نام آزمون	هزینه (ریال)	ملاحظات
۱	چگالی	۷۹۵,۸۳۳	
۲	رنگ	۴۷۷,۵۰۰	
۳	محدوده تقطیر	۳,۸۲۰,۰۰۰	
۴	رنگ شستشو با اسید	۱,۹۱۰,۰۰۰	
۵	اسیدیته	۱,۴۳۲,۵۰۰	
۶	ترکیبات گوگردی	۳,۳۴۲,۵۰۰	
۷	خوردگی مس	۹۵۵,۰۰۰	
۸	نشانه گذاری	۶۳,۶۶۷	
۹	بسته بندی	۶۳,۶۶۷	
جمع کل		۱۲,۸۶۰,۶۶۷	

