

## روش اجرایی

عنوان: راهنمای تکمیل پرونده جهت ادامه فرایند تأیید صلاحیت

۱. حداکثر برای ۶ نفر بازرسی جوش تمام وقت شرکت که در لیست بیمه (تأیید شده توسط سازمان تامین اجتماعی) قرار دارد، مقتضی است یک نسخه جدول امتیازبندی شماره ۲ تکمیل و ارسال گردد. (برای هر نفر، یک نسخه جدول به صورت مجزا، تکمیل گردد)
- \* توجه: جدول شماره ۲ فقط برای افرادی تکمیل و ارسال گردد که علاوه بر شرط اخیر، حائز حدنصاب ۷۰۰ امتیازی طبق همین جدول باشند. (یعنی تا قبل از ردیف ۶، حداقل ۲۵۰ امتیاز کسب نمایند)
۲. با توجه به جدول شماره ۲ نسبت به تکمیل و ارسال جدول امتیازبندی شماره ۳ برای شرکت اقدام گردد.
۳. به منظور ارسال جداول امتیازبندی، مقتضی است مدارک و مستندات امتیاز آور مربوط به هر بازرسی و همچنین شرکت پیوست شده و ارسال گردد؛ این مدارک و مستندات شامل رونوشت برابر اصل شده آخرین مدرک تحصیلی، LEVEL های NDT، گواهینامه های دوره های سیستمی، مقالات، مدارک آموزشی، کارتهای عضویت و سایر موارد امتیاز آور است. (بدیهی است که کلیه این مدارک می بایست از نظر تاریخ، معتبر باشند)
- \* مدارک تحصیلی مورد پذیرش برای بازرسیین بشرح ذیل می باشد:
  - الف- مدارک تحصیلی کارشناسی شامل: (مهندسی مواد، مهندسی مکانیک، کارشناس فیزیک، مهندسی صنایع، مهندسی برق و الکترونیک، مهندسی شیمی با گرایشهای مرتبط، بازرسی فنی، مهندسی هسته ای، کارشناسی تکنولوژی جوشکاری، مهندسی عمران و سایر رشته های مرتبط در گروه آموزشی صنعت مطابق با تعریف وزارت علوم)
  - ب- مدارک فوق دیپلم شامل: (برق، شهرسازی و معماری، صنایع پلاستیک، صنایع سیمان، صنایع هوانوردی، عمران و ساختمان، فن آوری اطلاعات، متالوژی، معدن، مکانیک و تاسیسات)
  - ج- مدارک دیپلم شامل: (فنی و حرفه ای، کار و دانش، ریاضی فیزیک و هنرستان نظام قدیم) می باشد.

## روش اجرایی

عنوان: راهنمای تکمیل پرونده جهت ادامه فرایند تأیید صلاحیت

\* سوابق علمی، فنی و گواهینامه های آموزش تخصصی بازرسان باید از مراکز معتبر ملی یا مراکز معتبر بین المللی اخذ شده باشد.

◀ منظور از مراکز معتبر ملی، وزارت علوم، تحقیقات و فن آوری، سازمان آموزش فنی و حرفه ای و مراکز آموزشی تایید شده توسط موسسه استاندارد و تحقیقات صنعتی ایران می باشد.

۴. ارسال آخرین لیست بیمه که به تأیید سازمان تامین اجتماعی رسیده باشد جهت محسوب شدن امتیازات پرسنل بازرسی جوش شرکت الزامی است.

۵. با توجه به نوع درخواست تأیید صلاحیت، فرم تقاضای تأیید صلاحیت بازرسی جوش بر اساس استاندارد ایران - ایزو آی ای سی ۱۷۰۲۰ یا روش اجرایی به شماره ۱۴۲/۳۱ (برای بازرسی جوش) یا روش اجرایی به شماره ۱۴۳/۳۱ (برای بازرسی فنی گروه مخازن تحت فشار) تکمیل و اسال گردد.

۶. نسبت به تکمیل فرم اعلام فهرست سایتهای عملیاتی شرکت اقدام گردد.

۷. پس از تکمیل پرسشنامه تأیید صلاحیت، درج تاریخ و امضای بالاترین مقام اجرایی شرکت (مهر شرکت) در انتهای پرسشنامه، الزامی است.

۸. جهت اطمینان از کسب حداقل امتیاز مورد نظر به منظور ادامه فرآیند تأیید صلاحیت، انطباق بین جداول امتیازبندی ۲ و ۳ بر اساس جدول شماره ۱، الزامی است.

◀ پس از مطالعه رهنمودهای مذکور، قبل از تکمیل جداول و ارسال آنها، نسبت به رفع ابهامات احتمالی (در صورت وجود) از طریق مراجعه حضوری یا تماس تلفنی، اقدام گردد: آدرس: تهران، بالاتر از میدان ولیعصر (عج)، سمت راست، خیابان شهید شهامتی، شماره ۳۳، مرکز ملی تأیید صلاحیت ایران، طبقه همکف، بخش تأیید صلاحیت شرکتهای بازرسی جوش

تلفن: ۰۲۱ - ۸۸۹۰۴۱۹۱